

Ausgabe 1/2009

Ausgabe 2/2009

Ausgabe 3/2009



Fachbeiträge

Radiale Wanddickensteuerung beim Blasformen an einem Mehrfachkopf5
 Betrachtung von nachrüstbaren Profilregelsystemen an Blasfolienanlagen6
 Optimierte Temperierung erhöht die Produktivität von Aluminium-Formwerkzeugen.....9
 Einsparung beim Extruderbetrieb..... 11
 Messen dünnster Schichten in der Rohr- und Schlauchextrusion mittels Ultraschall..... 12
 Hochleistungsextruder für Energiesparer 14
 Vermessung von technischen Profilen bei hohen Umgebungstemperaturen 19
 Neue Generation PET-Recyclinganlagen mit weniger Energieeinsatz.....20
 Effizientere Produktion durch neues Reinigungsgranulat.....22
 Flexibles Aluminium-Kühlelement für Extruderzylinder.....25
 Das Messen von Schaumkernrohren mittels Ultraschall26
 Neuentwickelte Platten-Filtrationssysteme.....27
 Statische Mischer und Systeme für die Kunststoffverarbeitung28
 Energie-Einsparpotentiale beim Materialhandling30
 Microgranulate steigern Effizienz bei der Herstellung von Compounds und Masterbatches31
 Innovative Systemlösungen für das Mikrodosieren34
 Weltmarkt für kleine Trinkflaschen bleibt weiter auf Wachstumskurs50

Rubriken

Der Kommentar3
 Messeberichte 13, 35, 45, 46
 Veranstaltungen 16, 32, 52
 Anwenderberichte23, 24
 Branchen-News..... 15, 48
 Patente36, 39, 42
 Stellenanzeigen51
 Jahresinhaltsverzeichnis53
 Inserentenverzeichnis 3. US

Fachbeiträge

Aluminium, der optimale Werkstoff für Blasformwerkzeuge.....5
 Hochtransparente Verpackungsflaschen ... 11
 Grenzenlose Formgebung: Innovative Rotations-Blasformtechnologie..... 12
 Die ap extrusion AG stellt eine neue Schneckentechnologie in der Naturfaser-Verarbeitung vor 13
 Extrusion von Biowerkstoffen..... 16
 Neuartiges Extrusionssystem MRS: Einzigartige polymere Entgasungstechnologie 19
 Compoundierextruder wird strengen Reinraumforderungen gerecht.....20
 Umweltschutz - einfach nachgerüstet22
 Simulation unterstützt die Entwicklung neuer PET-Flaschen25
 Dosier- und Mischsystem mit hoher Kapazität26
 Feinmahlung von PP Copolymer ohne kühlenden Stickstoff.....27
 Neues Schneckenkonzept optimiert die Rohrextension28
 Die vier Grundvarianten des Blasformens30
 Vollsegmentierter paralleler Doppelschneckenextruder31
 Software zur Reduzierung der Entwicklungskosten von Kunststoffbauteilen39
 Einbindung des internen Werkzeug- und Formenbaus in die Vorserie46

Rubriken

Veranstaltungen.....3, 10, 32, 37
 Messeberichte 17, 18, 21, 29
 Branchen-News.....23, 36, 38, 49
 Anwenderbericht24
 Special – Technische Federn.....34
 Patente40, 43
 Stellenanzeigen57
 Inserentenverzeichnis3. US

Fachbeiträge

Systemgestützte Fertigungssteuerung im Werkzeug- und Formenbau 5
 Rückextrusions-Vorrichtung als Alternative zu Rotationsviskosimetern 7
 Das Extrudieren verschiedener Dachrinnengeometrien 8
 Effiziente Qualitätsüberwachung bei der Compoundierung 10
 Neues Anlagenkonzept zur Herstellung von 2-Komponenten-Profilen 11
 Mit zirkularer Vibration schneller Präzisions-Reibschmelzen 12
 Neuentwickelte Langhub-Maschine..... 13
 Neuentwickelte Extruder-Motoren..... 14
 Das Wiederverwerten von Bio-Kunststoffen .. 16
 Neuer Extrusionskopf für die Fertigung von Isolierschaumplatten 20
 Erstes großtechnisches Extrusionsblasformen mit Styrolux 21
 Leichteste Halbliter-Polystyrol-Flasche 23
 Filtersystem für stark korrosive Schmelzen... 24
 Verschleißmessungen an Zylindern und Schnecken..... 28
 Druckluft bei der PET-Flaschenfertigung..... 29
 Schnelle und präzise Konstruktion und Entwicklung von Extrusionsprozessen..... 30
 Kühlgeräte mit integriertem Freikühler sparen Betriebskosten und Energie 33
 Doppelschneckenextruder mit Doppelstrangwerkzeug ermöglicht Ausstoßleistung von 1.000 kg/h 34
 CANopen Schmelzedrucktransmitter eröffnen neue Messmöglichkeiten 36
 Schmelzepumpen für Extrusionsanlagen..... 38
 Neue Generation von Druckluftformatomaten ...41
 Feinstrainern mittels Zahnradextruder 42

Rubriken

Der Kommentar3
 Anwenderbericht 17
 Messeberichte 19, 22, 25, 39, 49
 Firmenportrait26
 Veranstaltung.....31
 Patente43, 46
 Branchen-News.....50
 Stellenanzeige57
 Inserentenverzeichnis3. US

Ausgabe 4/2009

Ausgabe 5/2009

Ausgabe 6/2009



Fachbeiträge

Kosteneinsparung und Qualitätsverbesserung bei kleinen blasgeformten Flaschen5
 Inline Dickenmessung von Blasfolien10
 Kennzahlen-Ermittlung in der Extrusion 11
 Neues Gesamtlinienkonzept für technische Profile12
 Neues UNEX-Extrudergetriebe13
 Anlagenübergreifende Qualitätssicherung bei der Extrusion 14
 Quecksilberfreie Schmelzedruckmessung mit höchster Genauigkeit 15
 Fertigung von Großrohren wird durch neues Ultraschallmessverfahren erheblich effizienter16
 Regenerierung von Schnecken und Zylindern19
 Zweischneckenserie bewährt sich im Langzeittest20
 Neuer Schmelzedrucksensor für den EX-Bereich29
 Gravimetrische Farbdosierung von Flüssigfarben36
 Software für schnelle Werkzeugkalkulation41
 Simulationstechniken zur Fräsbearbeitung komplexer Formen und Werkzeuge44
 Sicherheits-Holzlaufroste senken das Unfallrisiko am Arbeitsplatz47

Rubriken

Veranstaltungen18, 22, 26, 27
 Anwenderbericht25
 Patente30, 33
 Grundlagen der Blasformtechnik38
 Branchen-News48
 Stellenanzeige57
 Inserentenverzeichnis3. US

Fachbeiträge

Erfolgsstory: 1.000 Krones Contiform Streckblasmaschine8
 Doppellippenkühlring – Ausstoßerhöhung mittels Höhenverstellung10
 Exzellente Materialaufbereitung zur Herstellung von extrudierten Kunststoffplatten 11
 Auslegung und Berechnung von Wendelverteiler Werkzeugen 15
 Alternativen zur PET-Flasche in der Getränkeverpackung18
 Kleinschleifer für das Bearbeiten von Extruderdüsen20
 Komplettes Anlagenkonzept für glasfaserverstärkte PP-R 3-Schicht-Rohre22
 Produktivitätsvergleich Reibschmelzen® mit Zirkularschweißen24
 Optimierung ohne Neuinvestition: Organisatorische Regelkreise für den Werkzeug- und Formenbau26
 Hochleistungs-Trocknungssystem für die Hohlkörper-Blasformtechnik29
 Reifenhäuser begeistert Kunden mit Technologie-Vorsprung33
 Flach- und Rundstähle – universell einsetzbare Bauelemente für den Werkzeugbau34
 Transparenz und Effizienz machen Extrusion wirtschaftlicher36



Messevorbericht
 FAKUMA 2009,
 Friedrichshafen 38-50

Rubriken

Anwenderbericht5
 Messeberichte3, 14, 38, 51
 Veranstaltungen19, 21, 28
 Branchen-News52-55
 Inserentenverzeichnis3. US

Fachbeiträge

Neues Werkzeug bringt mehr Ertrag für den Profilextruder 11
 Mit moderner Blasmasschinenteknik mehr Flexibilität für jeden Verpackungstrend12
 Der optimale Blaskopf17
 Hochleistungs-Extrusionsanlagen für CPP- und PET-Folien18
 Herstellung von PET-Flachfolie unmittelbar aus PET-Flaschenmahlgut19
 Zukunftssicherung durch Modernisierung älterer Folienextrusionsanlagen22
 Schnelllaufende Extruder für die Tiefziehfolien- und Plattenherstellung24
 Folienproduktion ohne störende Paraffine oder Wachse26
 Energieeffiziente Schneidmühlen27
 Extrusion von Holz-Faser-Verbundstoffen28
 Maßgeschneiderte Extrusionsanlagen für Kleinprofile29
 Neuer Doppelschneckenextruder für flexible Seitenbeschickung30
 Statischer Schmelzemischer für die Extrusion32
 Nachrüsten und Überholen alter Extrusionsanlagen35
 Verlängerte Siebstandzeiten bei der Reststoff-Verarbeitung36
 Neue Werkstofftypen ermöglichen Effizienzsteigerung und erweiterte Anwendungsmöglichkeiten37
 Maschinenbauer sieht Zeichen für Marktbelebung38

Rubriken

Messeberichte3, 34, 46, 48
 Anwenderberichte6, 39
 Grundlagen der Blasformtechnik14
 Veranstaltungen33, 45
 Patent42
 Branchen-News50-54
 Stellenanzeigen57
 Inserentenverzeichnis3. US