



Fachbeiträge

Motorradkurbelwellen auf Vertikal-Drehmaschinen komplett bearbeiten4
 CNC-Universal-Drehmaschinen im neuen Design und mit höherer Performance12
 Karussell-Drehmaschinen für die Flansch- und Ringbearbeitung18
 Kostenreduzierung durch die Diamant Rollier-Technologie20
 Plandrehköpfe mit Mehrebenen-Unwuchtausgleich24
 Schleifautomat für das Schärfen von Spiralbohrern26
 Glattwalzen auf Drehmaschinen28
 Neue Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Titanlegierungen32
 Hartmetall-Kreissägen für den Großserien-Zuschnitt46
 Innovative Kühlschmierstoffe62
 Regelungen für die lufttechnische Entsorgung in Drehereien64
 Das Entgraten, Verrunden und Konturbearbeiten von Drehteilen68
 Brikettieren von Metallspänen erhöht die Wirtschaftlichkeit in Drehereien70

Special:
Spannsysteme91-117

Rubriken

Branchen-News31, 43, 128,134, 135
 Text zum Titelbild 34-39
 Firmenportrait40
 Anwenderberichte44, 52, 72
 Messevorberichte4, 80, 86, 87, 88, 90
 Messeberichte76
 Technische Umschau 118-127
 Gelegenheitsanzeigen 129-133
 Einkaufsführer 136-139
 Inserentenverzeichnis/Impressum 140



Fachbeiträge

Serien- und Musterteile effizient mit derselben Maschine drehen4
 In einer Aufspannung Drehen und Wälzfräsen10
 Gewindefräser für die Implantattechnik28
 Erfahrungsbericht zur Aufbereitung von Kühlschmierstoffen30
 Drehen und Diamant-Glätten in einer Aufspannung 34
 Enge Konturen mit Micro-Werkzeugen ausdrehen...36
 Feststehende Axial-Gewinderollwerkzeuge39
 Gewindewerkzeuge mit innovativen Schneidgeometrien40
 Glanzdrehen und Glanzfräsen optimiert die Fertigung von Luxusprodukten43
 Kernbohr- und Tiefloch-Ausdrehmaschinen48
 Werkzeug-Beschichtungsanlage als Inhouse-Lösung für Drehereien52
 Praxisingerechte Lösung für die Lagerhaltung von Zerspanungswerkzeugen55
 Gleitschleifen von Präzisions-Dreh- und Frästeilen .56
 Schnell vom Blatt zum fertigen Drehteil61
 Schwingungsdämpfung in der spanenden Fertigung 108
 CNC-Steuerungen für die Fünf-Achsen-Bearbeitung112
 Komplexe Werkstücke im Fertigungstakt reinigen.114
 Neue Möglichkeiten beim Spanen von Aluminium116
 Effektive Rauchabsaugung während der Zerspanung117
 Modulare Steuerung für Drehmaschinen und Bearbeitungszentren118
 Unfallrisiken senken durch den Einsatz von Sicherheits-Holzlaufrosten128

Special:
Messmittel und Prüfgeräte131-149

Rubriken

Branchen-News33, 13, 150-156, 162-163
 Anwenderberichte18, 44, 124, 126
 Messevorberichte50, 62, 120, 125
 Gelegenheitsanzeigen 157-161
 Einkaufsführer 164-167
 Inserentenverzeichnis/Impressum168



Fachbeiträge

Materialabtrag an hartgedrehten Oberflächen durch Superfinischen8
 Im Drehzentrum wird gelasert10
 In einer Aufspannung drehen, bohren, fräsen und schleifen12
 Kompaktes Dreh-Fräszentrum mit 12 CNC-Achsen14
 Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Drehen und Schleifen18
 Dreh-Fräsmaschinen für die Großteilebearbeitung ..23
 Hydro-Dehnspanntechnik für Drehmaschinen und Dreh-/Fräszentren24
 Sicheres Fixieren von Werkstücken auf Drehmaschinen28
 Produktionslinie zum Drehen und Fräsen30
 Durchgängige Prozessketten in Drehereien36
 Das Fertigbearbeiten dünner zylindrischer Werkstücke38
 Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehzentren45
 Hohe Wuchtqualität schont Spindel und Werkzeuge46
 Tiefbohrmaschine für rotationssymmetrische und kubische Werkstücke...49
 Metallanalysator für den Einsatz in der metallbearbeitenden Industrie60
 Durchlaufwaschanlagen ermöglichen ölfreie und trockene Werkstücke76
 Flexible Fertigung mit modularen Rundtaktmaschinen78
 Universal-Rollierwerkzeuge für den Einsatz auf Drehmaschinen84
 CNC-gesteuertes Hochgeschwindigkeits-Fertigungszentrum91
 Neue Vertikal-Drehmaschine für Serienfertiger und Universalisten126

Special:
CNC-Steuerungen und Programmiersysteme95-124

Rubriken

Messevorberichte6, 32, 34, 68, 80, 82, 92
 Anwenderberichte50, 56, 64, 88
 Firmenportrait94
 Technische Umschau 134-141
 Branchen-News 59, 142-147, 152, 153
 Gelegenheitsanzeigen 148-151
 Einkaufsführer 154-157
 Inserentenverzeichnis/Impressum158



Fachbeiträge

CNC-Dreh-Fräszentrum mit kompakter Getriebe-Fräseinheit..... 8

Drehmaschinen effizient einsetzen..... 11

Wälzfräsen von Zahnrädern auf einer Drehmaschine..... 12

Zeitgemäße CNC-Grundbildung für den Dreher-Nachwuchs 40

Große Futterteile auch bei kleinen Losgrößen wirtschaftlich fertigen 56

Filteranlagen – wichtige Nebensache in der Dreherei 68

Präzise Werkzeugspannung mit der Polygonspanntechnik..... 70

Enden-Bearbeitungs-Zentren für Drehteile 116

Voll integrierte Roboter-Dreh-Fräs-Zelle 180

Themenspecial

Drehwerkzeuge..... 123-173



AMB-Messevorbericht 76-115

Rubriken

Messeberichte 25, 26

Anwenderberichte 4, 28, 36, 46, 50, 60, 62, 118, 174

Firmenportrait 179

Branchen-News..... 182-190

Gelegenheitsanzeigen 191-195

Technische Umschau 196-197

Einkaufsführer..... 198-201

Inserentenverzeichnis/Impressum 202

Fachbeiträge

Drehteile mit Rollierwerkzeugen finishen 4

Mit der gleichen Schneidplatte Drehen und Fräsen 8

Vertikal-Drehzentren mit Y-Achse zur Bearbeitung komplexer Konturen..... 12

Hartdrehen und Honen in Kombination 38

Spezialöl bewirkt klare Sicht aufs Werkstück..... 45

Kreissägemaschine für die Vorfertigung großer Serien 52

Prozesssicheres Gewindeschneiden..... 54

Wirtschaftliches Dreh-Fräsen komplexer Werkstücke 57

Vollautomatisches Handling von Spänen und Kühlschmierstoffen 66

Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Drehen und Schleifen 70

Moderne Präzisionswerkzeuge mit hochwertigen Beschichtungen..... 74

Mitsubishi Electric setzt auf Energieeffizienz und Klimaschutz..... 80

Innovative Schneidstoffe für die Drehbearbeitung..... 84

Themenspecial

Reinigungstechnik..... 93-139

Rubriken

Messeberichte..... 16,51,79

Anwenderberichte 24,32,46,76,88

Firmenportraits 60,72

Technische Umschau 140,141

Branchen-News..... 142,144,146,152

Gelegenheitsanzeigen 147-151

Einkaufsführer..... 153-157

Inserentenverzeichnis/Impressum 158

Fachbeiträge

Große Werkstücke in einer Aufspannung drehen, bohren, fräsen und schleifen..... 24

Online-Diagnose vermeidet Maschinenausfälle 26

Optimierte CNC-Steuerungen der Einstiegsklasse mit zusätzlichen Funktionen 28

Neuentwickelte PKD-Werkzeuge erhöhen die Standzeit und reduzieren die Rüstzeiten 30

Hybridfutter reduziert die Rüst- und Maschinenstillstandzeiten 34

Simulationssoftware ermöglicht höhere Prozesssicherheit für CNC-Maschinen 36

Kantengeometrien messen und Ergebnisse auswerten 38

Neues Maschinenüberwachungssystem..... 45

Prozesssicherer produzieren mit Hilfe der Online-Diagnose..... 46

Spannmittel für besonders große Werkstücke 52

CAM-Software zur Programmierung von Drehfräszentren und Langdrehmaschinen 56

Flexible Rundtaktmaschinen zur wirtschaftlichen Herstellung von Drehteilen 58

Langdrehen mit Werkstückmessung im Arbeitsraum... 63

Software für Fertigungsplanung und Werkzeugkreislauf 64

Bandsägeautomat für den Einsatz in metallbearbeitenden Betrieben 66

Trockenabsauganlagen für Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren 68

Werkzeughalter für den Einsatz im High-Performance-Cutting (HPC)..... 70

Höhere Effizienz in der Fertigung 74

Neue Software optimiert die CNC-Programmierung und den Bearbeitungsprozess..... 78

Das Zerspanen von Superlegierungen 80

Metallspäne-Zerkleinerer für den Anschluss direkt an der Drehmaschine 84

Brikettierpressen für Metallspäne..... 86

Sparpotenzial im Kühlschmierstoff-Kreislauf 88

Höhere Ergonomie und geringeres Unfallrisiko durch Sicherheits-Holzlaufroste 94

und noch viele mehr

Themenspecial

CNC-Drehmaschinen 95-117

Rubriken

Anwenderberichte 4, 10, 48

Messevorberichte..... 16, 23, 54, 134

Technische Umschau 140-150

Branchen-News..... 125, 132, 133, 152, 158-160

Gelegenheitsanzeigen 154-157

Einkaufsführer..... 161-165

Inserentenverzeichnis/Impressum 166