

Ausgabe 1/08

Ausgabe 2/08

Ausgabe 3/08



**Fachbeiträge**

Effiziente Maschinenkonzepte für den Werkzeugbau .....6  
 "Innovation Werkzeugbau" .....22  
 Turbo-Separatoren ermöglichen Kostenersparnisse und Umweltfreundlichkeit...23  
 Nachrüstsätze für Stanzautomaten .....37  
 Vormontierte Coil-Schweißanlagen.....38  
 Kaltarbeitsstähle mit verbesserten Eigenschaften .....48  
 Beschichtungsanlagen für kleine und mittelständische Betriebe .....50  
 Flexible Systemlösungen sichern die Zukunft beim Umformen.....55

**Anwenderberichte**

Qualitätsmanagement für Press- und Stanzbetriebe..... 14  
 Qualitätswerkzeuge für gelochte Bleche .....24  
 Projektteam optimiert die Fertigungszeit im Werkzeugbau .....30  
 Erfolgreiche Konzentration .....57

**Firmenportraits**

AMI DODUCO, Pforzheim .....45  
 Karl Alber Werkzeug- und Maschinenbau e.K., Leinfelden-Echterdingen .....46

**Rubriken**

Wettbewerb "Excellence in Production" .....3  
 Stamping-News..... 41, 52, 54, 62-65  
 Grundlagen der Biegetechnik.....42  
 Messeberichte.....21, 44, 68  
 Grundlagen der Stanztechnik.....50  
 Technische Umschau ..... 66/67  
 Das Interview .....68  
 Patente .....70, 72  
 Jahresinhaltsverzeichnis..... 74/75  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 76-83  
 Inserentenverzeichnis .....84

**Fachbeiträge**

Selbstklebende Präzisionsstanzteile in Großformaten .....12  
 1.000 kN für das Prüfen der Umformbarkeit von Metallblechen .....16  
 Neuentwickelte Bandschweißanlage .....17  
 Schnellspanner mit hoher Korrosionsbeständigkeit für besondere Einsatzfälle .....25  
 Schnelle und sichere Preisfindung und Fertigungsplanung .....26  
 Beschichtungsanlagen für kleine und mittelständige Betriebe .....58  
 Maßhalten beim Clinchen mit elektromechanischen Antrieben .....62  
 Modernisierung von Blech- und Langgutlagern .....64  
 Schutzsystem schirmt Gefahrenquellen sicher ab .....72

**Anwenderberichte**

„EDV organisiert den Werkzeugbau“ ..... 8  
 Kontrolle von Blechteilen durch Messarme..... 30

**Firmenportraits**

Von Dreherei zum Geheimnisträger ..... 77  
 MiniTec Maschinenbau GmbH & Co. KG, Waldmohr .....80

**Rubriken**

Grundlagen der Stanztechnik..... 18, 22, 37  
 Messvorberichte ..... 38-57, 68, 69, 74, 75  
 Veranstaltungen..... 66  
 Messeberichte .....70  
 Patente .....81, 83, 85  
 Stamping-News..... 87-90  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 92-97  
 Technische Fachbücher .....98  
 Inserentenverzeichnis.....100

**Fachbeiträge**

Einsatz von Aluminium im Stanzwerkzeugbau für Stanzteile der Motorradindustrie.....8  
 Hilfsmittel für die Planung und Steuerung im Werkzeugbau .....18  
 Beschichtete Erodierdrähte steigern die Schneidleistung beim Erodieren.....23  
 Greiferschienenwechsel bei großen Transferpressen .....26  
 Servomotoren im Stanzwerkzeugbau .....28  
 Neuer Stanz-Biegeautomat .....32  
 Umformtechnische Herstellung und Verarbeitung von Metall-Kunststoff-Hybridbauteilen .....34  
 Neues Vorrichtungssystem ermöglicht hohe Einsatzflexibilität.....60  
 Spezialpressen für die Umformung von Aluminiumfolien .....64  
 Mehr Ergonomie und weniger Unfallrisiko durch Sicherheits-Holzlaufroste .....68

**Anwenderberichte**

Schweizer Taumeltechnik für weißrussische Traktoren..... 54  
 Japanische Drahterodiermaschine trifft auf Schweizer Präzision ..... 69

**Firmenportrait**

Distec AG, CH-Disentis ..... 58

**Rubriken**

Der Kommentar .....3  
 Grundlagen der Biegetechnik.....24  
 Seminare .....53  
 Messeberichte.....37, 61, 62  
 Technische Umschau ..... 66/67  
 Patente .....73, 76  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 77-80  
 Inserentenverzeichnis.....84

Ausgabe 4/08

Ausgabe 5/08

Ausgabe 6/08



**Fachbeiträge**

Software für die Konstruktion von Tiefziehwerkzeugen ..... 6

Verschleißoptimierung bei Beschneidwerkzeugen ..... 18

Moderne Maschinenschutz-Systeme ..... 22

Sicheres Erkennen von Werkzeugbrüchen im Prozess ..... 32

Spannwinkel für Drahterodiermaschinen ..... 33

50 Jahre FIBRO, Haßmersheim ..... 34

Vollautomatisches Profilschleifen von Stempeln und Tangentialwerkzeugen ..... 36

Hubsicherung für Pressen ..... 38

Wartung von ProcessMonitoring-Systemen ..... 39

Magnet-Spannsysteme für den Einsatz in Stanzen und Pressen ..... 40

Produktionssicheres Laserschneiden ..... 44

Schnellläuferpressen ermöglichen hohe Effizienz ..... 46

Presshärten ermöglicht weniger Material und höhere Festigkeit ..... 60

Brikettierpressen für Metallspäne ..... 63

Füge-, Einpress- und Stanzlösungen für den Fahrzeugbau ..... 64

**Anwenderberichte**

Wasserstrahlschneiden im Prototypenbau ..... 14

Das Drahterodieren großer und schwerer Werkstücke bis 4.000 kg ..... 21

Stanz- und Umformautomaten mit Servodirektantrieb ..... 50

Laserschneidanlage mit verbesserter Software ..... 56



Messevorbericht AMB 2008 ..... 69-95

**Rubriken**

Der Kommentar ..... 3

Veranstaltungen ..... 10

Grundlagen der Schneidtechnik ..... 12

Grundlagen der Biegetechnik ..... 24

Grundlagen der Stanztechnik ..... 26

Firmenportraits ..... 48, 62

Messevorberichte ..... 52, 53, 54, 67

Patente ..... 96, 98, 100

Technische Umschau ..... 102-104

Stamping-News ..... 49, 105-109

Gelegenheitsanzeigen ..... 110-114

Technische Fachbücher ..... 105, 115

Inserentenverzeichnis ..... 116

**Fachbeiträge**

Flexibles Kennzeichnen von Schnitt- und Stanzwerkzeugen mit Laser ..... 6

CAD/CAM-System für die Entwicklung von Stanz- und Umformwerkzeugen ..... 10

Modulares Werkzeugkonzept zur Fertigung von Karosserie-Formplatinen ..... 16

Stanzwerkzeuge effizient messen ..... 22

Das Nachrüsten von Abkantpressensicherungen ..... 28

Präzisionspressen ..... 31

Kühlschmierstoffe ermöglichen optimale Sauberkeit von Laserbauteilen ..... 32

Das Reinigen von Stanz-, Biege- und Umformteilen ..... 34

Stanzpresse zur Herstellung von Basisblechen ..... 38

Lösung zur Optimierung der Wertschöpfungskette in der Stanztechnik ..... 40

**Anwenderberichte**

Hartmetall-Erodierblöcke und Formteile für die Stanztechnik ..... 24

Zentrales Kühlschmiermittel-System optimiert die spanende Bearbeitung ..... 46

Wasserstrahlanlage für das Schneiden von Bauteilen ..... 50

Emulsionsreinigung beim Umformprozess von Stanz- und Pressteilen ..... 86

**Rubriken**

EuroBLECH Messevorbericht ..... 3, 53-85

Messebericht ..... 37

Technische Umschau ..... 88, 90

Stamping-News ..... 92-95

Gelegenheitsanzeigen ..... 96-99

Inserentenverzeichnis ..... 100

**Fachbeiträge**

Neue Methode zur Verbesserung der Werkzeugentwicklung ..... 6

Der interne Werkzeug- und Formenbau: Kostenfaktor oder Keimzelle des Unternehmenserfolges? ..... 14

Pressteile kostengünstig in Großserie herstellen ..... 18

Neuentwickelte Stanz- und Schneidanlagen ..... 26

Wasserstrahlschneiden und Drahterodieren als Teil einer Fertigungskette ..... 28

Stickstoff Federungssysteme ..... 33

Softwarelösung für die Prozessoptimierung beim Blechumformen ..... 34

Welcher Stahl für welche Anwendung? ..... 37

Mit Greiferschienenkupplungen Rüstzeiten drastisch senken ..... 44

CAD/CAM-Entwicklungen für die Herstellung von Presswerkzeugen ..... 46

Modulare Universal-Hydraulikpressen ..... 59

Moderne Laserstrahlschneidanlage ..... 60

Pneumatische Presse speziell für niedrige Druckkräfte ..... 62

Fertigung von Formfedern ..... 63

Unfallrisiken senken durch den Einsatz von Sicherheits-Holzlaufrosten ..... 64

**Anwenderberichte**

Software für die Herstellung von Kontaktteilen ..... 22

**Rubriken**

Der Kommentar ..... 3

Veranstaltungen ..... 10, 32

Messevorberichte ..... 30, 40, 42, 53

Firmenjubiläum ..... 54

Messebericht EuroBLECH ..... 55

Patente ..... 66, 68, 70

Technische Umschau ..... 72/73

Stamping-News ..... 74, 76

Gelegenheitsanzeigen ..... 77-81

Technische Fachbücher ..... 82, 83

Inserentenverzeichnis ..... 84