



Fachbeiträge

Folgeverbundwerkzeug zur Herstellung von Bügeleisen..... 12
 Neuer Ölabscheider erhöht die Standzeit von Kühlflüssigkeiten 19
 Neue Systeme für den Werkzeugbau..... 20
 Energieeinsparpotenziale nutzen durch optimale Maschineneinstellung..... 26
 Neue Software erfolgreich in der Anwendung 28
 Funkelement für die Überwachung von Maschinen 32
 Einfache Kostenkalkulation für das 3D-Laserschneiden 33
 Neuartiger Keramikschneider steigert die Qualität 34
 Innovative Werkzeugtechnik für die Kaltmassivumformung 37
 Mit Roboterzange und Rundpunkt-Blechverbindungssystem zur flexiblen Produktionslösung 42
 Neue Generation mechanischer Pressen mit Servoantrieb 46
 Präzise gemessen – sicher gefunkt..... 51
 EMO Hannover liefert Impulse und Know-how 52
 Einrichthilfen für Pressen in der Automobilproduktion..... 57
 Kleine Laserschneidanlage für Standardbleche 59
 Abgasflansche prozesssicher fertigen 60
 Durchgängige Qualitäts- und Produktionssicherung durch Prozessüberwachung 61

Anwenderberichte

Kombilösung für Lohnfertiger..... 22

Rubriken

Der Kommentar 3
 Firmenportrait 6
 Messvorberichte 45, 48, 54
 Stamping-News..... 62-64
 Technische Umschau 66, 67
 Patente 68, 70, 72
 Jahressinhaltsverzeichnis..... 74, 75
 Gelegenheitsanzeigen 76-81
 Bücherseiten 82, 83
 Inserentenverzeichnis 84

Fachbeiträge

Schneiderodieren in einer Kleinserienfertigung..... 12
 Neuentwickelte Spannvorrichtung 19
 Entwicklungstendenzen bei Flachsleifmaschinen 20
 Zirkularfräsen löst "Tiefenprobleme" 28
 Kosten senken mit intelligenter Einstellhilfe..... 32
 Zuverlässigkeitsoffensive rund um Produktionsanlagen und Werkzeugmaschinen am WZL..... 37
 Moderne Schleiftechnik aus Europa und Japan 42
 Schneiderosion unterstützt das Abrichten feinkörniger Schleifwerkzeuge 52
 Werkzeugausgabe-Automaten und -Shuttle optimieren die Wirtschaftlichkeit der Produktion 56
 Vom Coil zum fertigen Teil 57
 Hydraulische Transferpresse für den Automotive Bereich 58
 Schuler gründet Kompetenzzentrum Formhärten 60
 Die virtuelle Presse 64
 FARO präsentiert auf den Frühjahrsmessen den 2.500 FaroArm aus Schweizer Produktion 65

Anwenderberichte

Fräsen von Umformwerkzeugen für Radkästen in drei Schritten..... 6
 ElringKlinger AG setzt auf Process-Monitoring von Brankamp 40
 Spiegelnde Qualität für VW 54

Rubriken

Text zum Titelbild..... 3
 Grundlagen der Werkzeugbautechnik 14, 46
 Messvorbericht 26, 38, 61
 Seminare 45
 Messenachbericht 50
 Firmenportrait 62
 Stamping-News..... 66
 Patente 70, 72, 74
 Gelegenheitsanzeigen 76-80
 Technische Fachbücher 82, 83
 Inserentenverzeichnis 84

Fachbeiträge

Keramik und Stahl im "Kopf an Kopf"-Vergleich 14
 Qualität sichern beim Tiefziehen 26
 Vorschub-Direktantrieb steigert Ausbringungleistung um 10 % 41
 Flexible Fertigung von stabförmigen Werkstücken..... 48
 Wartung und Pflege von Produktions- und Messmaschinen..... 50



Messevorbericht Blechexpo..... 52-86

Anwenderberichte

Simulation der Entwicklung von Innenhochdruckformteilen senkt die Werkzeugkosten 6
 Kosteneinsparung beim Drahterodieren mit beschichtetem Draht 30

Rubriken

Messeberichte 22, 34, 40, 42, 45, 46
 Firmenportrait 62
 Stamping-News..... 87
 Gelegenheitsanzeigen 91-97
 Technische Fachbücher 98, 99
 Inserentenverzeichnis 100

Ausgabe 4/07

Ausgabe 5/07

Ausgabe 6/07



Fachbeiträge

Hitzeaktivierbare Stanzteile 14
 Premium-Marken Agie, Charmilles und Mikron werden zu GF AgieCharmilles 16
 Vom Blechstreifen zum Fertigteil 19
 Formstanzen 22
 Neue Steuerung für 4.000 kN Ziehpresse 28
 Eine rationelle Lager- und Materialflusslösung für Blechtafeln 30
 Die Märkischen Stanz-Partner feiern 5. Gründungstag 38
 Neues modulares Baukastensystem für Motorspindeln 41
 Neue Software für die Blechumformung 50
 Begrenzung des Streifenvorschubes 51
 Folgerungen aus dem Schnittvorgang 53
 10 Jahre Abkantpressenabsicherung Fiessler Elektronik stellte die 3. Generation des Sicherheitssystems auf der Blechexpo 2007 vor 61
 Ein Hochleistungsprägesystem zum Prägen großflächiger Edelstahlplatten 62
 Software für das Laserschneiden 63
 Sicherheits-Holzlaufroste für den Einsatz in Industrie- und Handwerk 76

Anwenderberichte

Innovatives CAD/CAM-System für Werkzeugbau und Konstruktion 6
 Frei programmierbare Stanzanlage 34
 ProcessMonitoring im Einsatz bei der J. C. König Stiftung & Co. KG 48
 Hartmetalleinsatz bei SFS Intec, Schweiz 56

Rubriken

Der Kommentar 3
 Messeberichte 12, 60
 Firmenportrait 38, 44
 Stamping-News 65
 Technische Umschau 67
 Patente 70, 72, 74
 Gelegenheitsanzeigen 77-81
 Technische Fachbücher 82-83
 Veranstaltungen 59
 Impressum 84
 Inserentenverzeichnis 84

Fachbeiträge

Der Werkzeug- und Formenbau am Scheideweg .. 8
 Schleppfinishing verbessert die Qualität von Umform- und Stanzwerkzeugen 14
 Automatische Fertigung von Wärmeaustauscherplatten 20
 Modular aufgebautes Betriebskommunikations-System 24
 Prozessbegleitende Kontrolle von Clinch-Matrizen 28
 Mikrobohrungen mit Durchmessern von 0,015 mm - 4 mm feinstbearbeiten 32
 Moderne Betriebskommunikation in der Stanzerei 91
 Neue große Profilschleifmaschine 105



Messevorbericht Stamping-Days 38-59



Messevorbericht EMO Hannover 60-90

Anwenderberichte

Neuentwickelte Stanz- und Umformautomaten optimieren die Blechteilefertigung 34
 Stanzbetrieb integriert externe Fertigung in ERP/PPS-System 92
 MDE-System für mehr Transparenz und minimale Fehlerquote 102

Rubriken

Messevorberichte 3
 Firmenportrait 95
 Stamping-News 97-99
 Technische Umschau 100, 101
 Gelegenheitsanzeigen 107-113
 Technische Fachbücher 114, 115
 Inserentenverzeichnis 116

Fachbeiträge

Aluminium als Werkstoff für Schnitt- und Stanzwerkzeuge 8
 Kombinierte Stanz- und Spritzgusstechnologie für effektivere Verbundteilefertigung 16
 Beschichtete Erodierdrähte steigern die Schneidleistung beim Erodieren 24
 Alternative Biegewerkzeuge 26
 Neuentwickeltes Maschinenkonzept zur Oberflächenbearbeitung 38
 Effektiver Maschinenschutz für Werkzeugmaschinen 40
 Auswahl von ERP-Systemen für den Werkzeugbau 42
 Optimale Verbindung von Blechteilen 48
 Dreh- und Indexiereinheit für Drahterodiermaschinen 52
 Die Märkischen Stanz-Partner erweitern ihre Produktpalette 58
 Neue Möglichkeiten zur Entformung von Hinterschnidungen im Werkzeugbau 68

Firmenportraits

Binder/tecsys GmbH, Pforzheim 34
 Carl Dillenius Metallwaren GmbH & Co. KG, Pforzheim 56
 LOTECH - Loh GmbH & Co. KG, Arnsberg 62
 Kummer GmbH, Ötisheim 65
 OMCR stellt Normalien für den Großwerkzeugbau her 66

Anwenderberichte

Geschlossene Prozesskette aus Hard- und Software im Werkzeugbau 54

Forschung

Projektübergreifende Zusammenarbeit im Arbeitskreis Oberflächen & Verschleiß des Forschungsverbunds ForWerkzeug 28

Rubriken

Messevorberichte 3, 15
 Stamping-News 70, 71
 Technische Umschau 72-74
 Gelegenheitsanzeigen 76-83
 Inserentenverzeichnis 84