

Ausgabe 1/2007



Ausgabe 2/2007



Ausgabe 3/2007



Fachbeiträge

Hochpräzision beim Schleifen breiter Werkstücke.....4
 Leistungsfähige Schleif-Software eröffnet neue technische Möglichkeiten8
 Trennschleifmaschine speziell für Werkzeugschleifer und -hersteller12
 Bauteile für Einspritzsysteme auf das 1/10 µm genau Schleifen.....16
 Polieren mit Elektronen.....26
 Vollautomatisches Werkzeugschleifzentrum mit acht CNC-Achsen30
 Hochleistungsschleifen mit modularen Schleifmaschinen34
 Neue Spiralbohrerschleifmaschine.....38
 5-Achs-Bahnbearbeitung mit dem Schnellhubschleifen40
 Schrägbetfilter für die Kühlschmierstoffpflege.....46
 Kühlschmiermittel-Feinfilter für den Einsatz an Schleif- und Honmaschinen.....47
 Neuer Ölabscheider erhöht die Standzeit von Kühlfüssigkeiten48
 Superfinish-Maschine für kleine und mittlere Losgrößen76
 CNC-gesteuertes Schleifen von Schneidwaren und Werkzeugen80
 Das Integrieren der Schneidkantenpräparation in den Schleifprozess82
 Innovationen rund um die Schleiftechnik94

Specials

Schleif- und Poliermittel49
Abrichttechnik65

Rubriken

Firmenporträt 20
 Messevorberichte..... 26, 29, 32
 Anwenderbericht 42
 Branchen-News 84
 Technische Umschau 92
 Gelegenheitsanzeigen 96
 Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Arbeits- und Umweltschutz bei Schleifprozessen mit Kühlschmierstoffen4
 Hochgeschwindigkeits-Planschleifen mit Planetenkinematik8
 Filteranlagen zum Reinigen verschmutzter Schleiföle.....12
 Prozessoptimierung beim Schleifen durch die Unrund-Technologie.....14
 Elektrounterstütztes Abrichten feinkörniger Schleifwerkzeuge18
 Wirtschaftliches Schleifen von 300 mm Wafern.....20
 Berührungsloses und vollautomatisches Messen von Werkzeugen und Schleifscheiben24
 Schneidwerkzeuge präzise messen.....25
 Schleifmittel mit innovativem Absaugsystem.....30
 Spezialschleiföl zum Hartmetallschleifen.....72
 Waschwasser-Pflegeanlage für eine optimierte Teilereinigung73
 Vollautomatische Versorgung mit gereinigten Kühlschmierstoffen.....74
 Kühlschmierstoffe als gleichrangige Systemkomponente78
 Elektrofilter zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel86

Specials

Flach- und Rundschleifmaschinen 33

Rubriken

Messevorberichte..... 23, 26, 28
 Technische Umschau 88
 Branchen-News..... 90
 Gelegenheitsanzeigen 95
 Inserentenverzeichnis/Impressum..... 98

Fachbeiträge

Wirkmechanismen beim Schnellhubschleifen von Titan- und Stahlwerkstoffen4
 Komplexe Stahlwerkzeuge polieren13
 Anforderungen an moderne Kühlschmierstoffe beim Hochleistungsschleifen14
 Grundlagen und Wissenswertes zum Schleifen mit Öl22
 Druckwalzen komplett in einer Aufspannung schleifen58
 Präzise Oberflächengüten mit innovativer Schleiftechnologie.....60
 Neue Präzisionsmotorspindelserie.....63
 Neue Fächerschleifscheibe aus Hanf-Compound-Material64
 Wartung und Pflege von Produktions- und Messmaschinen92
 Analyse und Modellierung des dynamischen Verhaltens von Schleifprozessen94

Special

Gleitschleiftechnik..... 67
Läppen und Honen 83

Rubriken

Anwenderberichte 18, 102, 106
 Vorschau GrindTec 200830
 Messevorbericht..... 63
 Firmenportrait..... 104
 Branchen-News..... 108
 Gelegenheitsanzeigen 111
 Inserentenverzeichnis/Impressum..... 114



Fachbeiträge

Prozesssicheres Doppelseiten-Planschleifen 4

Flach- und Außenrundscheifen mit Diamant und CBN bis 1.000 mm Ø 12

Innenprofilschleifen von Pumpenstatoren 14

Getriebekomponenten wirtschaftlich schleifen 16

Kleine Werkstücke in großen Stückzahlen finish-schleifen 20

Werkzeugschleifen mit 5-Achsen CNC-Maschinen 24

Optimaler Brandschutz in Werkzeugmaschinen und für Serverräume und -schränke 26

Universeller Spänezerkleinerer 50

Analyse mechanischer und thermischer Wirkungen beim Schleifen und ihre Nutzung in der Anwendung 54

Wartung und Pflege von Produktions- und Messmaschinen 64

Werkstücke in einer Aufspannung gratfrei schleifen 72

Special

Reinigungsanlagen 36

Rubriken

Messevorberichte 19, 52

Anwenderberichte 28, 32, 62

Firmenporträts 66, 67, 70

Technische Umschau 74

Branchen-News 75

Gelegenheitsanzeigen 76-81

Inserentenverzeichnis/Impressum 82

Fachbeiträge

CBN-Schleifscheiben für die Bearbeitung von Kurbelwellen 4

Exaktes Werkstückhandling optimiert den Schleifprozess 10

Hartmetall wirtschaftlich und vollautomatisch schleifen 12

Hydrostatische Spindeln für Schleifmaschinen 16

Das Pendelhub-Schleifen und In-Process-Messen von Groß-Kurbelwellen 18

Vollautomatische Anlagen für die wirtschaftliche Schleifschlammaufbereitung 20

Effektiver Maschinenschutz für Werkzeugmaschinen 24

Das Filtern von Kühlschmierstoffen beim HM- und HSS-Schleifen 26

Das Schleppfinish-Verfahren optimiert das Nachschleifen von Umformwerkzeugen 68

Mikrobohrungen mit Durchmessern von 0,015 mm - 4 mm feinstbearbeiten 78

Retrofit einer Kontaktband-Schleifmaschine 80

Effektive Kühlschmierstoff-Reinigung 84

Präzises Flachsleifen auch bei langen Verfahrenswegen 86

Muldenband-Strahlanlage erzeugt hochwertige Oberflächen an Gussteilen 88

Superfinish-Maschine für kleine und mittlere Losgrößen 90

Sicherheits-Holzlaufroste für den Einsatz in Industrie und Handwerk 108

Analyse mechanischer und thermischer Wirkungen beim Schleifen und ihre Nutzung in der Anwendung (Teil 2) 110

Special

Werkzeugschleifmaschinen 91

Rubriken

Messevorberichte 28, 35, 109, 120

Anwenderberichte 30, 74

Technische Umschau 122

Branchen-News 128

Gelegenheitsanzeigen 134-137

Inserentenverzeichnis/Impressum 138

Fachbeiträge

Rundscheifen und Hartdrehen in einer Aufspannung 8

Lagerstellen und Exzenterwellen prozesssicher polieren und strukturieren 14

Das Schleifen von Wendeplatten aus Hartmetall, Cermet und CBN/PKD 20

Diamantbestückte Werkzeuge wirtschaftlich herstellen 22

Schleifsoftware für die Bearbeitung komplexer Stufenwerkzeuge 26

Das Simultanschleifen von Außendurchmessern und Innenbohrungen 27

CBN-Schleifen, Hartdrehen und Schäldrehen in einer Maschine 28

Neue Messsoftware erfordert keine Programmierkenntnisse 32

Wirtschaftliches Drahterodieren von PKD-Werkzeugen 36

Nockenwellenschleifmaschine mit integriertem Lader 38

Das Schleifen von Knochenfeilen und Knieprothesen 40

Fremdgetriebene Spindeleinheiten für Schleifmaschinen 42

Werkzeugmaschinen und Schleiftechnologie – Aktuelle Entwicklungen und Trends 72

Turboschleifer halbiert die Schleifzeiten an Triebwagen-Böden 82

Maßgeschneiderte Schleiflösungen 84

Generalüberholung von Präzisions-Flachsleifmaschinen 85

Wirtschaftliches Schleifen von Mikrowerkzeugen 86

Special

Entstaubung und Arbeitssicherheit 43

Kühlschmierstoff-Aufbereitung 55

Rubriken

Messevorberichte 4, 11, 34

Messebericht 16

Anwenderberichte 12, 18, 80

Technische Umschau 88-91

Branchen-News 33, 92-93

Gelegenheitsanzeigen 94-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98